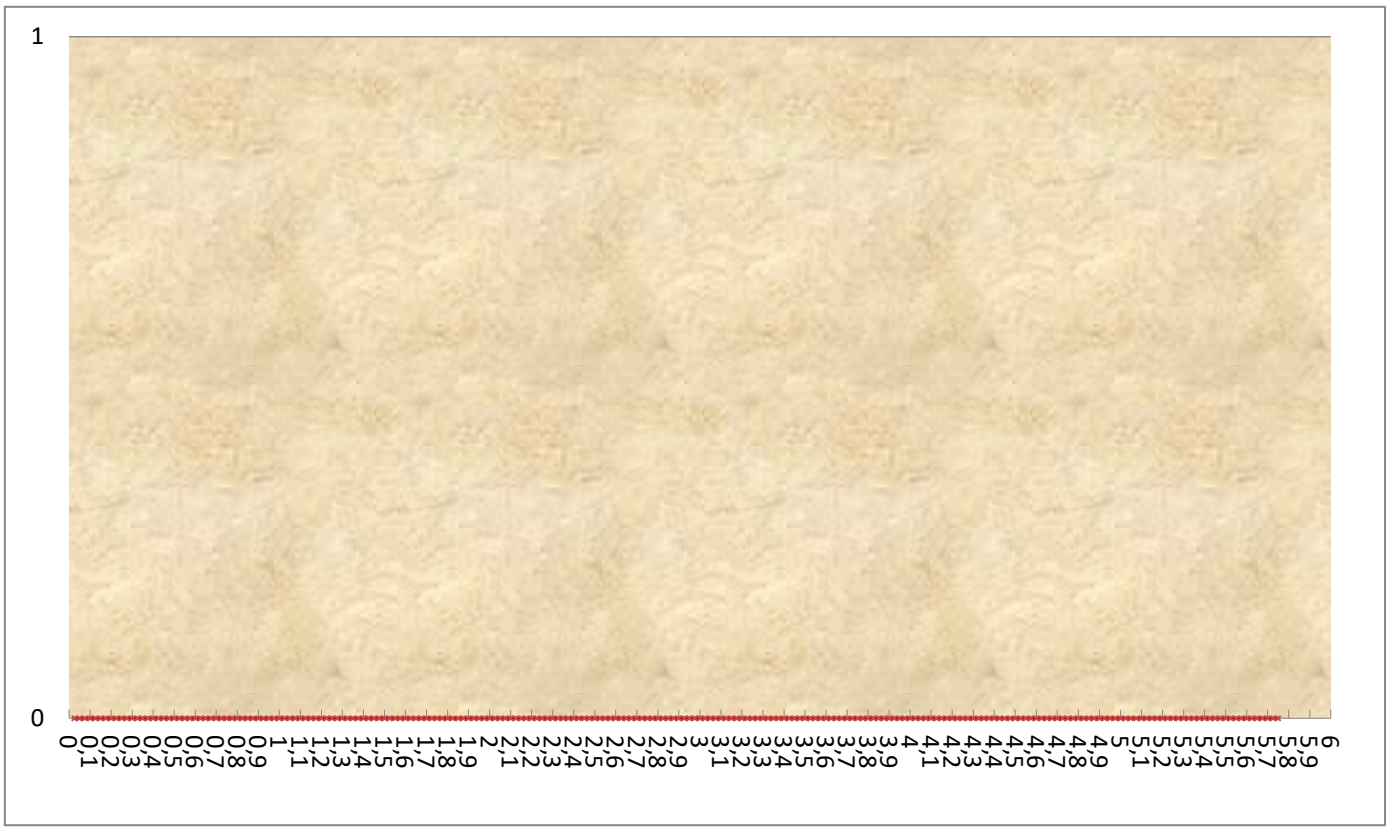
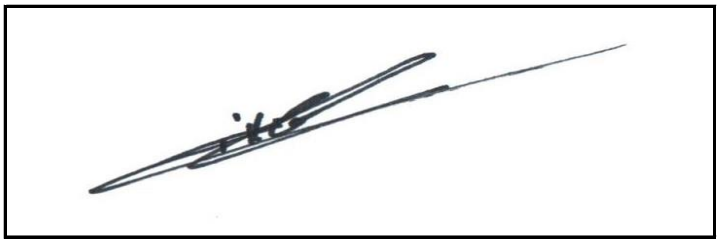
FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :		**Effectué le :**	06/11/2025	**Nom:**	GINET
		Table de paramètres:	10	**Fonction:**	Technicien S

	Type d'appareil :	MASQUE FILTRANT		*Nature:*	S
	Numéro de Chassis:	M73194-SAL512		*Fabriqué en:*	oct-25
	Numéro de régulateur:				
	Numéro de détendeur:				
	Numéro de masque:	T3/73194			
Etanchéité masque	*Valeur début test:*	-6.8 mb		*Pente fuite Référence:*	1 mb/mn
	Valeur fin test:	-6.8 mb		*Pente de fuite mesurée:*	-0 mb/mn
Résultat: **Correct**	*Remarques:*	SRAMACMAPZ-SAL512			
Manomètre	*Consignes*	*Mesures*	*Tolérance haute*	*Tolérance basse*	*Saisie opérateur*
Résultat:					
	Remarques:				
Moyenne pression	*Seuil référence:*			*Tolérance basse référen:*	
Résultat:	*Valeur MP+10s:*			*Tolérance haute référen:*	
Etanchéité détendeur	*Valeur MP+20s:*			*Pente de fuite Référence:*	
Résultat:				*Pente de fuite mesurée:*	
	Remarque:				
Sifflet manuel	*Seuil Référence:*			*Tolérance basse référen:*	
	Valeur mesurée:			*Tolérance haute référen:*	
Résultat:	*Remarque:*				
Soupape de sécurité	*Seuil Référence:*			*Tolérance basse référen:*	
	Valeur mesurée:			*Tolérance haute référen:*	
Résultat:	*Remarque:*				

Contole dynamique	*Fréquence respiratoire:*	*Volume:*
	Valeur BP stat mesurée:	*Tolérance basse référen:*
		Tolérance haute référen:
Résultat BP:	*ValeurminiMP mesurée:*	*Mini MP Référence:*
	ValeurmaxBP mesurée:	*SHR Référence:*
	ValeurminiBP mesurée:	*SBR Référence:*
Résultat MP:	*Remarque :*	



Visa: